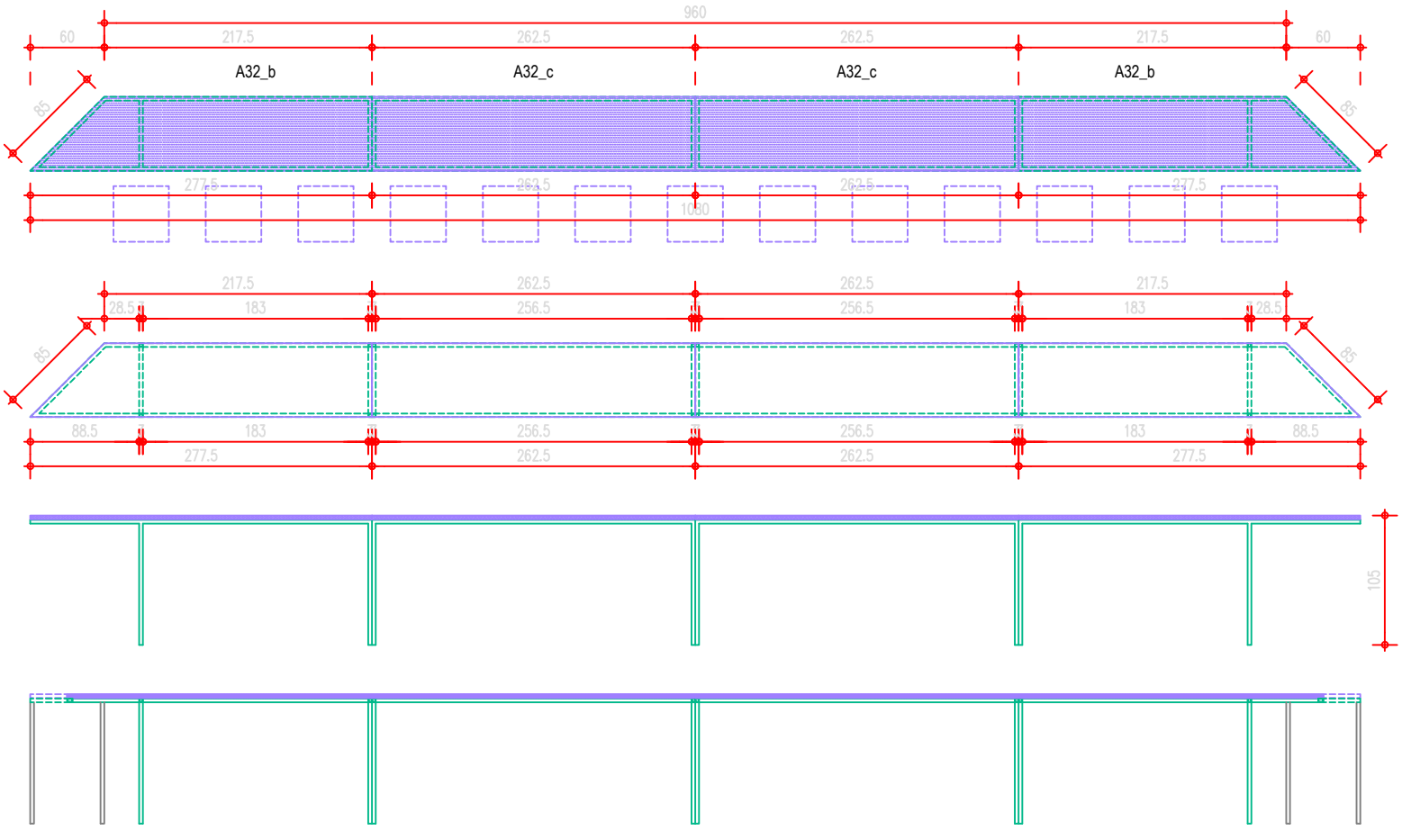


A32

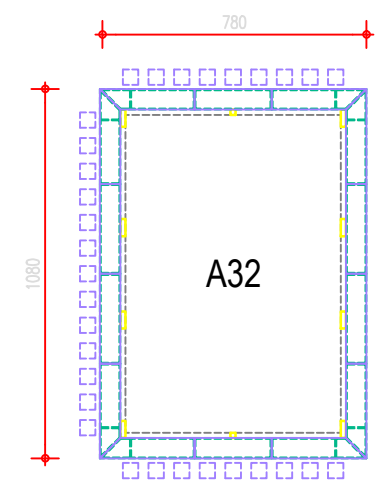


PROJEKAT\_SUB-PROJECT TITLE  
 USTANOVE PRAVOSUDA 2, GLAVNI PROJEKAT REKONSTRUKCIJE I ADAPTACIJE OBJEKTA "PALATA PRAVDE"  
 JUDICIARY FACILITIES 2, MAIN DESIGN FOR RECONSTRUCTION AND ADAPTATION OF BUILDING "PALACE OF JUSTICE"  
 PROJEKTANT\_DESIGNED BY 1X2 ARHITEKTONSKI STUDIO, ULICA 27. MARTA BR. 18, 11120 BEOGRAD\_RS  
 ODGOVORNI PROJEKTANT\_LEAD ARCHITECT Zoran Abadić d.i.a.\_MSc.Arch. Licenca br.\_Licence No. 300 5760 03

OZNAKA\_MARK  
 A31 / A32

SVESKA\_VOLUME 17 ELABORAT UNUTRAŠNJEG UREĐENJA\_17 INTERIOR DESIGN  
 NAMEŠTAJ\_FURNITURE 1920X60/3720X60

Pomoćni nameštaj\_Auxiliary furniture STOLOVI\_SURFACES  
 BROJ CRTEŽA\_DRAWING NUMBER 22  
 BROJ\_ISSUE 1 DATUM\_DATE 20150605 TD\_TD TD1X2\_UU012014 SVESKA\_VOLUME 4.2 RAZMERA\_SCALE 1:50  
 INDEKS\_INDEX I



POMOĆNI STO A31 / A32\_AUXILIARY DESK A31 / A32

**Struktura** : svi stolovi se sastoje od čelične konstrukcije i ploče stola.  
**Konstrukcija** : čelični kutijasti profili 30x30x3mm.  
**Materijalizacija** : ploča stola od iverice d=28mm.  
**Izrada** : horizontalni čelični ram izraditi varenjem od čeličnih kutijastih profila. Spojeve izraditi na ger. Na predviđenim mestima horizontalnog čeličnog rama zavariti čelične kutijaste profile za ukrucenje. Horizontalni čelični ram kao osnova za zavarivanje vertikalnih čeličnih nogara od kutijastih profila. Čelične nogare postaviti i zavariti sa donje strane čeličnog horizontalnog rama. Pre izrade, sa profila odstraniti koroziju i prašinu, izbrusiti i očistiti. Horizontalna kontaktna površina sa pločom, na čeličnom ramu, mora biti idealno ravna. Ploče medijapana većih dimenzija izraditi spajanjem dve ili više ploča stolarskim vezama. Pre izrade ploče stola način nastavljanja izvršiti uz konsultacije sa Odgovornim projektantom. Ploču fiksirati hol šrafovim za čelične kutijaste profile horizontalnog čeličnog rama na potrebnim mestima. Fiksiranje izvršiti sa donje strane čeličnog kutijastog profila. Sve rupe u koje treba da uđe šraf sa konusnom glavom je potrebno frezrenkovati. Sto mora biti stabilan i odgovarajuće krutosti.  
**Oprema** : u nogare ugraditi plastične čepove 30x30mm.  
**Završna obrada** : čeličnu konstrukciju bojiti osnovom bojom za metal. Nakon toga završno bojiti bojom za metal po izboru investitora. Pre nanošenja boje konstrukciju je potrebno dobro očistiti od prašine i izbrusiti. Ploča stola je po izboru investitora i kantovati ABS trakom sa svih strana po izboru investitora. Dimenzije, raspored elemenata i pozicija u svemu prema specifikaciji nameštaja Tehničke dokumentacije Elaborata unutrašnjeg uređenja. Na radnoj ploči stola ugraditi rozetnu za prolaz kablova i predvideti po potrebi bušenje rupa na radnoj ploči kao i na bočnim pločama za prolaz kablova

**NAPOMENA\_NOTE**  
 Sve pozicije i mere proveriti na licu mesta.  
 Eventualne neusaglašenosti i odstupanja u tekstualnoj, numeričkoj i grafičkoj dokumentaciji razrešiti sa Investitorom.  
 Specifikacija se izvodi prema radioničkim crtežima Izvođača prethodno dostavljenim na uvid i pismenu saglasnost Investitora.  
 Specifikaciju i konačan izbor materijala, okova, završne obrade i boje svih elemenata pozicije odobrava i overava Investitor.

SPRAT_FLOOR	SU_UF	PR_GF	1	2	3	4	5	6	7	8	9	SU_UF PR_GF 1 2 3 4 5 6 7 8 9
Σ A31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1
KORISNIK_USER	VS_HC	OS_BC	VJT_HPP	OJT_BPP	UIKS_DETENTION							
Σ A31	1	-	-	-	-							
SPRAT_FLOOR	SU_UF	PR_GF	1	2	3	4	5	6	7	8	9	SU_UF PR_GF 1 2 3 4 5 6 7 8 9
Σ A32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1
KORISNIK_USER	VS_HC	OS_BC	VJT_HPP	OJT_BPP	UIKS_DETENTION							
Σ A32	1	-	-	-	-							